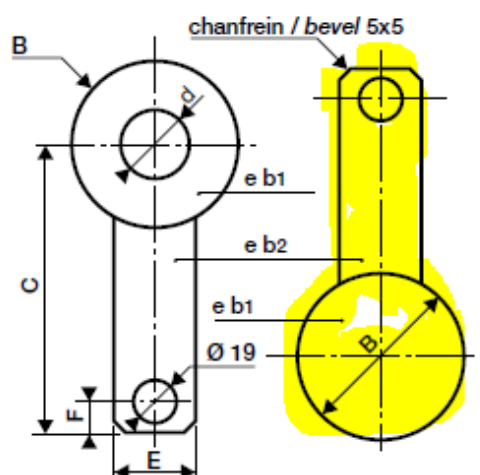


obturateurs simples en deux pièces séries 400 – 600

line spades and spacers class 400 – 600



e = épaisseur / thickness

FABRICATION :

de préférence monobloc, sauf pour les aciers
inoxydables et alliés qui pourront être réalisés
en 2 parties.

MANUFACTURING PROCESS :

preferably one piece except for
stainless and allied steels, which can be
manufactured in 2 pieces.

DN	Série / Class 400							Série / Class 600						
	B	d	C	E	b ₁	b ₂	F	B	d	C	E	b ₁	b ₂	F
1	70	28,5	125	32	9,5	6	12,5	70	28,5	125	32	9,5	6	12,5
1 1/4	79	35,0	135	32	9,5	6	12,5	79	35,0	135	32	9,5	6	12,5
1 1/2	92	41,5	140	32	9,5	6	12,5	92	41,5	140	32	9,5	6	12,5
2	108	54,0	145	32	9,5	6	12,5	108	54,0	145	32	9,5	6	12,5
2 1/2	127	63,5	160	32	9,5	6	12,5	127	63,5	160	32	12,5	8	12,5
3	146	79,5	170	32	12,5	8	12,5	146	79,5	170	32	16,0	10	12,5
3 1/2	159	92,0	185	32	12,5	8	12,5	159	85,5	185	32	16,0	10	12,5
4	174	105,0	200	32	16,0	10	12,5	190	105,0	200	32	16,0	10	12,5
5	209	130,0	230	32	16,0	10	12,5	238	130,0	230	32	22,5	14	12,5
6	244	155,5	240	32	19,0	12	12,5	263	155,5	240	32	25,5	16	12,5
8	301	203,0	275	38	22,5	14	19,0	317	203,0	275	38	32,0	20	19,0
10	355	257,0	320	38	28,5	16	19,0	390	257,0	320	38	38,0	24	19,0
12	416	305,0	345	38	38,0	24	19,0	454	305,0	345	38	44,5	30	19,0
14	479	336,5	365	38	41,5	26	19,0	489	336,5	365	38	51,0	36	19,0
16	533	387,5	405	38	47,5	30	19,0	562	387,5	405	38	57,0	40	19,0
18	590	438,0	435	38	57,0	40	19,0	609	438,0	435	38	63,0	50	19,0
20	644	489,0	470	38	57,0	40	19,0	679	489,0	470	38	70,0	64	19,0
24	765	590,5	535	45	70,0	55	19,0	787	590,5	535	45	82,0	68	19,0
26	819	641,5	585	45	85,0	70	19,0	851	641,5	585	45	101,0	85	19,0
30	930	743,0	650	45	98,0	80	19,0	959	743,0	650	45	110,0	90	19,0
34	1041	844,5	705	50	105,0	90	25,5	1060	844,5	725	50	117,0	100	25,5
36	1105	895,5	735	50	110,0	95	25,5	1117	895,5	760	50	124,0	110	25,5

Dimensions : mm